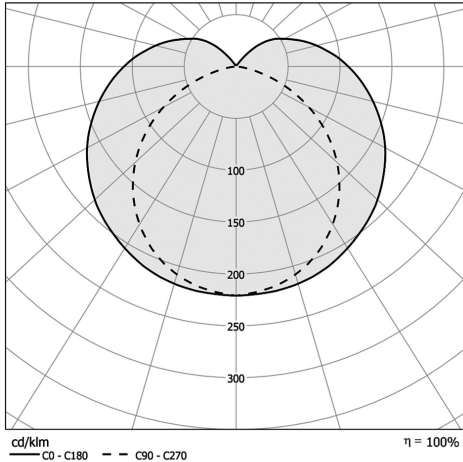




Description

- Luminaire tubulaire NAPIER 100
- Flasques inox en forme de 1/2 tore creux
- Diffuseur optique
- Vasque Ø100 mm en verre borosilicaté
- Toute partie métallique externe en inox 316L et visserie en inox A4
- Enveloppe monobloc à haute résistance mécanique et à étanchéité renforcée
- Platine d'appareillage en tôle d'acier laquée blanche
- Dissipateur thermique en aluminium
- Joints moulés en EPDM

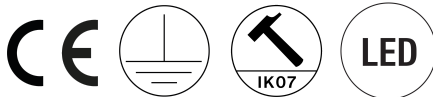
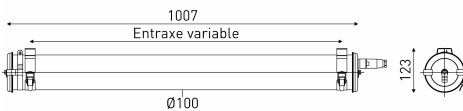


Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 70 000h L80/B10@Tmax)
- Flux lumineux: 2775 lm
- Température de couleur : 4000K
- Light mixing chamber
- Driver LED robuste spécial industrie, non réglable
- Compatible sans restriction avec régimes de neutre TN, TT et IT

Installation et maintenance

- Diamètre : 100 mm
- Longueur hors tout: 1007 mm
- Entrée de câble par 1 presse-étoupe en inox 316L (capacité : Ø7 à 13 mm)
- Raccordement par Bornier débrochable 3x2,5mm²
- Fixation par colliers renforcés en inox à grenouillère à entraxe variable et permettant une orientation sur 360°
- Maintenance par desserrage des 2 vis de fermeture, démontage du flasque mobile et extraction de la platine



Caractéristiques techniques

- Garantie : 8 ans, en usage 24/7 à temp max
- Température d'utilisation : -20°C +50°C
- Indice de protection : IP66/IP68/IP69K
- Résistance aux chocs : IK07
- Classe I
- Tension d'alimentation : 220-240V 50/60Hz
- Consommation: 23 W
- Efficacité lumineuse: 121 lm/W
- Résistance à la surtension: 320 V AC, 48 h (Supporte les pics de tension < 4 kV)
- Facteur de puissance > 0,9
- THD: 8 %
- Risque photobiologique : Groupe 0
- Résistance au fil incandescent : Ininflammable
- Résistance aux vibrations : Conforme aux conditions sévères de l'EN 60598-1 (tests selon CEI 60068-2-6)
- Poids: 5,1 kg
- Conçu et fabriqué en France