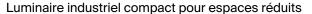
FOUCAULT

34035320

FOU70 450 800-840 CL2 POME 113LN

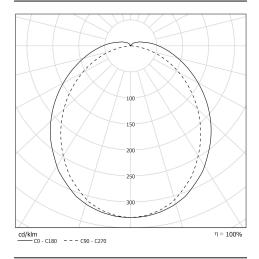






Description

- Luminaire tubulaire compact pour espaces réduits FOUCAULT 70
- Vasque : Coextrudé de polycarbonate/PMMA insensible aux UV pour un usage intérieur/extérieur
- Flasques inox en forme de 1/2 tore creux
- Enveloppe monobloc à étanchéité renforcée par expansion radiale du joint
- Platine d'appareillage en tôle d'acier laquée blanche avec système de connexion électrique automatique à la fermeture et indexation en rotation
- · Dissipateur thermique en aluminium
- Joints moulés en EPDM



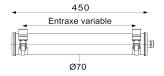
Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 70 000h L80/B10@Tmax)
- Flux lumineux: 800 lm
- Température de couleur: 4000 K
- · Light mixing chamber
- Driver LED non réglable

Installation et maintenance



- Longueur hors tout: 430 mm
- Entrée de câble par 1 presse-étoupe en laiton nickelé (Ø8 à 12 mm)
- Raccordement par Bornier débrochable 2x2,5mm²
- Fixation par colliers en inox à grenouillère à entraxe variable et permettant une orientation sur
- Maintenance sans intervention sur le câble par extraction de la platine par le côté opposé à l'alimentation



















Caractéristiques techniques

• Garantie: 8 ans, en usage 24/7 à temp max

• Température d'utilisation : -20 °C à +40 °C

• Étanchéité: IP66, IP68 et IP69K

• Résistance aux chocs : IK10

Classe II

. Consommation: 8 W

• Efficacité lumineuse: 100 lm/W

• Facteur de puissance > 0,85

• THD: 21 %

• Risque photobiologique: Groupe 0

• Pic de courant d'appel: 5 A

• Durée du courant d'appel à 50% du pic: 50 μs

• Résistance au feu : 650 °C

• Tension d'alimentation : 220-240 V 50/60 Hz • Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 50

• Résistance aux vibrations : Conforme aux conditions sévères de l'EN 60598-1 (tests selon CEI 60068-2-6)

· Poids: 1 kg

• Conçu et fabriqué en France