# **FOUCAULT**

34035319 FOU70 1850 4800-840 POME 113LN

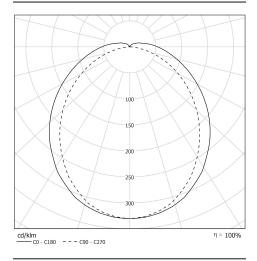






#### Description

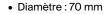
- Luminaire tubulaire compact pour espaces réduits FOUCAULT 70
- Vasque : Coextrudé de polycarbonate/PMMA insensible aux UV pour un usage intérieur/extérieur
- Flasques inox en forme de 1/2 tore creux
- Enveloppe monobloc à étanchéité renforcée par expansion radiale du joint
- Platine d'appareillage en tôle d'acier laquée blanche avec système de connexion électrique automatique à la fermeture et indexation en rotation
- · Dissipateur thermique en aluminium
- Joints moulés en EPDM



## Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 70 000h L80/B10@Tmax)
- Flux lumineux: 4800 lm
- Température de couleur: 4000 K
- · Light mixing chamber
- Driver LED non réglable

## Installation et maintenance



- Longueur hors tout: 1840 mm
- Entrée de câble par 1 presse-étoupe en laiton nickelé (Ø8 à 12 mm)
- Raccordement par Bornier débrochable 3x2,5mm²
- Fixation par colliers en inox à grenouillère à entraxe variable et permettant une orientation sur
- Maintenance sans intervention sur le câble par extraction de la platine par le côté opposé à l'alimentation

















### Caractéristiques techniques

• Garantie: 8 ans, en usage 24/7 à temp max

• Température d'utilisation : -20 °C à +40 °C

• Étanchéité: IP66, IP68 et IP69K

• Résistance aux chocs : IK10

Classe I

. Consommation: 36 W

• Efficacité lumineuse: 133 lm/W

• Facteur de puissance > 0,95

• THD: 13.1 %

• Risque photobiologique: Groupe 0

• Pic de courant d'appel: 23,4 A

• Durée du courant d'appel à 50% du pic: 121 μs

• Résistance au feu : 650 °C

• Tension d'alimentation : 220-240 V 50/60 Hz • Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 33

• Résistance aux vibrations : Conforme aux conditions sévères de l'EN 60598-1 (tests selon CEI 60068-2-6)

Poids: 3,7 kg

• Conçu et fabriqué en France