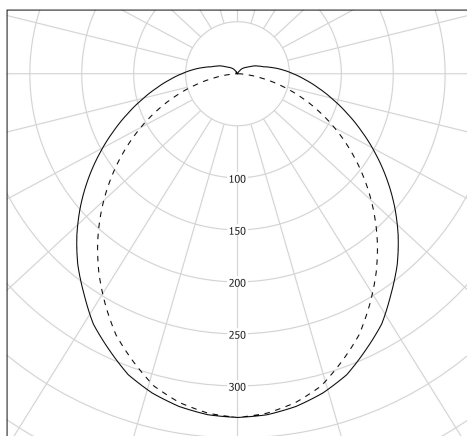




Description

- Luminaire tubulaire compact pour espaces réduits FOUCAULT 70
- Pour alimentation 24V DC
- Vasque : Coextrudé de polycarbonate/PMMA pour un usage intérieur/extérieur
- Flasques inox en forme de 1/2 tore creux
- Enveloppe monobloc à étanchéité renforcée par expansion radiale du joint
- Platine d'appareillage en tôle d'acier laquée blanche avec système de connexion électrique automatique à la fermeture et indexation en rotation
- Dissipateur thermique en aluminium
- Joints moulés en EPDM



cd/klm
— C0 - C180 - - - C90 - C270

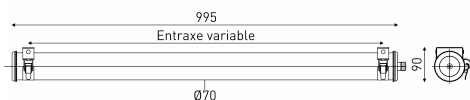
$\eta = 100\%$

Spécifications lumière et pilotage

- Modules LED démontables à haute efficacité (IRC>80, 50 000h L80/B10@Tmax)
- Flux lumineux: 1200 lm
- Température de couleur: 4000 K
- Light mixing chamber
- Driver LED non réglable

Installation et maintenance

- Diamètre : 70 mm
- Longueur hors tout: 995 mm
- Entrée de câble par 1 presse-étoupe en laiton nickelé (capacité : Ø5 à 12 mm)
- Raccordement par Bornier débrochable 2x2,5mm²
- Fixation par colliers en inox à grenouillère à entraxe variable et permettant une orientation sur 360°
- Maintenance sans intervention sur le câble par extraction de la platine par le côté opposé à l'alimentation



Caractéristiques techniques

- Garantie : 5 ans, en usage 24/7 à temp max
- Température d'utilisation : -20 °C à +40 °C
- Étanchéité : IP66, IP68 et IP69K
- Résistance aux chocs : IK10
- Classe III
- Tension d'alimentation : 24V DC +/- 10%
- Consommation: 8 W
- Efficacité lumineuse: 150 lm/W
- Risque photobiologique : Groupe 0
- Résistance au feu : 650 °C
- Nombre de drivers sur MCB type B 16A: 24 pcs
- Résistance aux vibrations : Conforme aux conditions sévères de l'EN 60598-1 (tests selon CEI 60068-2-6)
- Poids: 1,7 kg
- Conforme à la norme EN 1837 - "Sécurité des machines - Éclairage intégré aux machines"
- Conçu et fabriqué en France