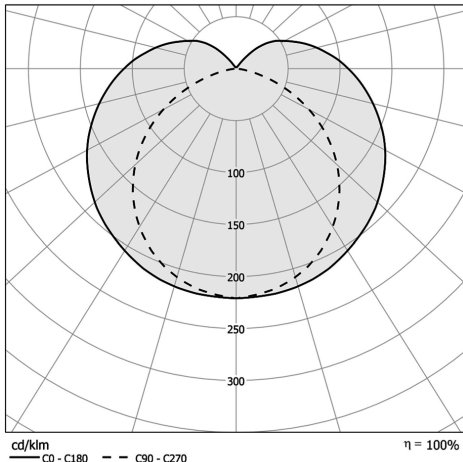




## Beschreibung

- Rohrleuchte NAPIER 100
- Endkappen in Form eines 1/2 hohlen Torus aus Edelstahl
- Optischer Diffusor
- Gehäuse Ø100 mm aus Borosilikatglas
- Gehäuse aus einem Stück mit hoher mechanischer und verstärkter Dichtigkeit
- Weiss pulverlackierter Geräteträger
- Integriertem Passiv-Kühlkörper aus Aluminium
- EPDM-Dichtungen

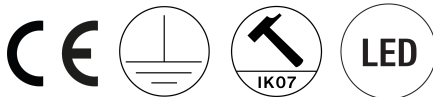
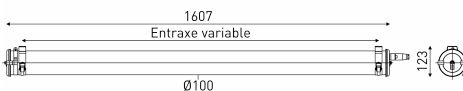


## Lichttechnik & Steuerung

- Auswechselbare Hochleistung LED Module (IRC>80, 70 000 Stunden L80/B10@Tmax)
- Lichtstrom: 4625 lm
- Farbtemperatur: 4000K
- Lichtmischkammer
- Widerstandsfähiger LED-Treiber 'Industrie', nicht dimmbar
- Uneingeschränkt kompatibel mit den TN-, TT- und IT-Neutralsystemen

## Installation und Wartung

- Durchmesser: 100 mm
- Gesamtlänge: 1607 mm
- 1 Steckverbindung 3x1,5mm<sup>2</sup> - mit Verriegelung durch geschraubten Ring (Aufnahmekapazität: Ø8 - 11 mm)
- Anschluss über Steckverbindung 3x1,5mm<sup>2</sup>
- Halterung durch verstärkte Bandschellen aus Edelstahl mit Schnallenverschluss mit variablem Abstand und um 360° ausrichtbar
- Wartung durch Lösen der 2 Verschlusschrauben, Entfernen der abnehmbaren Endkappe und Abnahme des Geräteträgers



## Kenndaten

- Garantiezeit : 8 Jahre, für Gebrauch 24/7 bei Höchsttemperatur
- Umgebungstemperatur: -20°C +50°C
- Schutzart: IP66/IP68/IP69K
- Stoßfestigkeit:IK07
- Klasse I
- Spannung: 220-240V 50/60Hz
- Systemleistung: 36 W
- Lichtausbeute: 128 lm/W
- Resistenz gegen Überspannung: 320 V AC, 48 Std. (Verträgt Spannungsspitzen < 4 kV)
- Leistungsfaktor > 0,95
- THD: 7,3 %
- Photobiologische Sicherheit: Gruppe 0
- Feuerfestigkeit: Nicht entflammbar
- Vibrationsbeständigkeit: Entspricht den strengen Einsatzkriterien der Norm EN 60598-1 (getestet nach CEI 60068-2-6)
- Gewicht: 7,8 kg
- Entworfen und hergestellt in Frankreich